

Przenośniki taśmowe Adnar są urządzeniami do przemieszczania w sposób ciągły ziarna, nasion i materiałów sypkich w kierunku poziomym.

Przenośniki taśmowe Adnar wykorzystywane są w procesach technologicznych zasypywania i opróżniania suszarni, silosów, a także innych zbiorników.

Przenośniki taśmowe Adnar charakteryzują się prostą obsługą, bezpieczeństwem, trwałością, stabilnością i niezawodnością. Wysokiej jakości blacha ocynkowana, nowoczesna modułowa konstrukcja łączona za pomocą śrub, ułatwia montaż, eksploatację a także konserwację urządzenia.

Przenośniki taśmowe Adnar występują w wariantach wydajnościowych: 50t/h, 80t/h, 130t/h.

Opis szczegółowy

Przenośnik taśmowy przeznaczony jest do transportu poziomego ziarna zbóż, rzepaku, kukurydzy roślin strączkowych. Transport w/w nasion może odbywać się w sposób ciągły.

Przenośniki taśmowe mają szerokie zastosowanie we współpracy z urządzeniami takimi jak: czyszczalniami, suszarniami, silosy zbożowe przenośniki łańcuchowe i podnośniki kubełkowe.

Przenośniki taśmowe wykorzystujemy w:

- gospodarstwach rolnych
- mieszalnicach i przetwórnicy pasz
- młynach
- zakładach przemysłu spożywczego.

Podstawowe dane techniczne:

- wydajność od 50 do 130t
- w całości wykonany z blachy ocynkowanej
- napęd przenoszony za pomocą motoreduktora
- daszki pokrywające
- stacje przyjęciowe ziarna
- w standardzie produkowany o długości od 3 do 82 m

1. stacja napędowa
2. stacja napinająca
3. stacja przenośnika taśmowego
4. stacja zasypowa przenośnika taśmowego
5. taśma transportowa
6. daszek
7. daszek stacji zasypowej
8. zasyp
9. lej wysypowy
10. nogi taśmociągu
11. krążnik

| Typ | 50t | 80t | 130t |
|-------------------------|-----|-----|------|
| wydajność t/h | 50 | 80 | 130 |
| wydajność $\frac{t}{m}$ | 65 | 105 | 170 |
| prędkość pasa | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| obroty wału obr/min | 141 | 141 | 141 |

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J |
|---------|------|------|-----------------------------|----------------------|-----|-----|-----|-------------|-----|-----|
| PT-50t | | | 300 350 | | | | | A+B+C*n+D*z | 534 | 197 |
| PT-80t | 1000 | 1000 | 500 1000 2000 3000 | 1000 2000 3000 | 347 | 410 | 727 | | 634 | 238 |
| PT-130t | | | | | | | | | 784 | 280 |

gdzie n to liczba członów „stacji przenośnika” (3),
z to liczba członów „stacji zasypowych przenośnika” (4)

